

RELY ON EXCELLENCE

DRO

Drehrohrföfen-Dichtsystem

Special Products



Merkmale

- Permanent befederte Dichtschnüre (selbst nachstellend) für kontinuierlichen, optimalen Kontakt zur Dichtscheibe, mit optischer Verschleißanzeige
- Sperrgasbeaufschlagung möglich
- Optionaler Staubaustrag am Kompensator
- Optionaler Spülanschluss zur Entfernung von Staubablagerungen an der Dichtscheibe
- Doppeltwirkend angeordnete Dichtringe für Sperrung mit prozessverträglichem Gas, oder Absaugung toxischer und aggressiver Gase
- Breiter Anwendungsbereich durch Verwendung modernster Werkstoffe

Funktionsbeschreibung

Das Dichtsystem besteht aus einem mit dem Drehrohr verschweißten Grundflansch. Über die mit dem Grundflansch verschraubte Dichtscheibe greifen die miteinander verbundenen Gehäusehälften. Je nach Anforderung werden diese mit zwei oder vier Dichtungsringen ausgeführt, die über einen Druckring an die Dichtscheibe gedrückt werden. Der erforderliche Anpressdruck für die Dichtungsringe wird durch Federn erzielt.

Vorteile

- Reduzierung der Schadstoffemission
- Saubere Rückstandsverbrennung
- Kein partielles Unterschreiten der zur Rückstandsverbrennung benötigten Temperatur durch Falschlufteinzug (keine Dioxinbildung)
- Sicherer Betrieb
- Deutliche Einsparung von Primärenergie
- Lange Standzeiten bei geringem Verschleiß
- Sicher zu planende Stillstandszeiten (z.B. jährliche Revisionen)
- Nachrüstbar in bestehenden Anlagen

Einsatzbereich

Durchmesser:
 $d_1 = 300 \dots 8.000 \text{ mm (78" ... 315")}$
 Druck: $p = -50 \dots +250 \text{ mbar (-0,72 ... 3,62 PSI)}$
 Temperatur: $t = \text{max. Oberflächentemperatur des Ofens } 300 \text{ °C (572 °F)}$
 Gleitgeschwindigkeit: $\dots 2,5 \text{ m/s (8,2 ft/s)}$
 Radialbeweglichkeit: $\dots 35 \text{ mm (1,38")}$ *
 Axialbeweglichkeit: $\dots 150 \text{ mm (5,91")}$ *

* Größere Werte möglich, bitte anfragen.

Werkstoffe

Metallische Teile:
 Stahl S235JR (St 37-2 / 1.0037),
 CrNiMo-Stahl (1.4571)

Andere Werkstoffe auf Anfrage.

Empfohlene Anwendungen

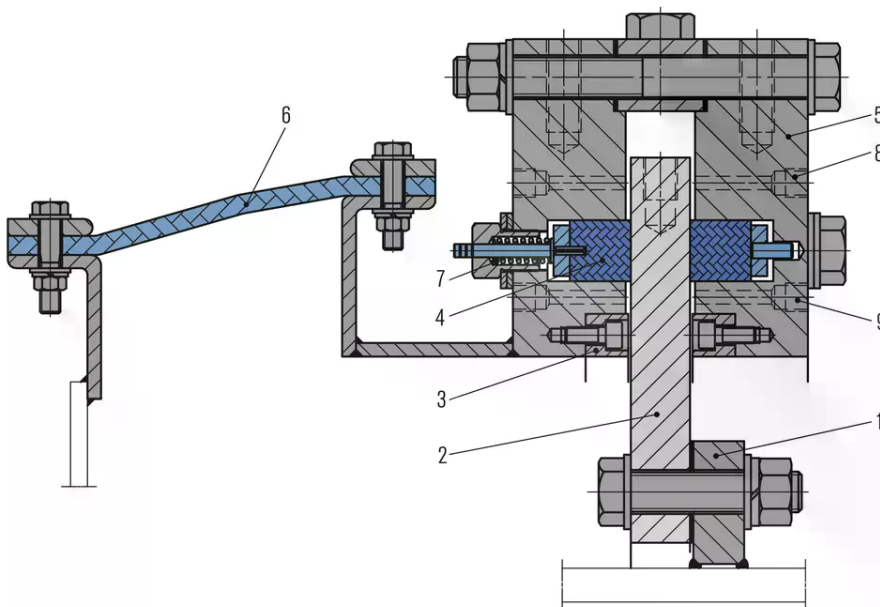
- Toxische, gefährliche, chemische Medien
- Prozessindustrie
- Petrochemische Industrie
- Chemische Industrie
- Pharmazeutische Industrie
- Rückstands- und Müllverbrennung
- Zementherstellung
- Kalzinierung
- Reduktion

RELY ON EXCELLENCE

Axiale Veränderungen des Drehrohres durch Wärmeausdehnung und zwangsläufig geführter Ofenwanderung werden von einem speziell für das jeweilige Verfahren ausgelegten Kompensator aufgenommen. Das Mitdrehen der Dichtungsträger wird durch geeignete, seitlich dafür angebrachte Drehmomentstützen verhindert.

Das komplette Dichtsystem, mit Ausnahme der Dichtscheibe, ist frei beweglich und läuft mittels Tragrollen in diesen Stützen. Die Dichtung kann dadurch allen Ofenbewegungen folgen und die Dichtheit bleibt dabei voll erhalten.

Radiale Auslenkungen des Drehrohrrofens, z.B. durch Ovalität werden durch ein mehr oder minder tiefes Eintauchen der Dichtscheibe in das Dichtungsgehäuse ausgeglichen.

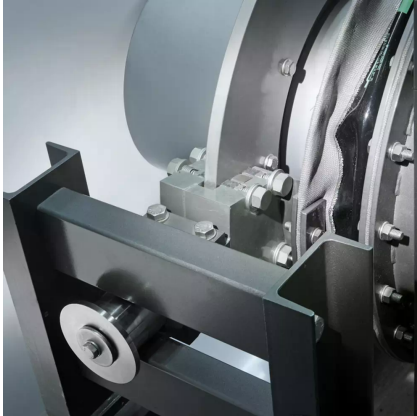


Einzeldichtung

Pos.	Benennung
1	Befestigungsflansch (Drehrohr)
2	Dichtscheibe (rotierend)
3	Bronzegleitring
4	Packungring (statisch)
5	Gehäuse
6	Kompensator
7	Befederungssystem
8	Thermofühleranschluss
9	Spülanschluss

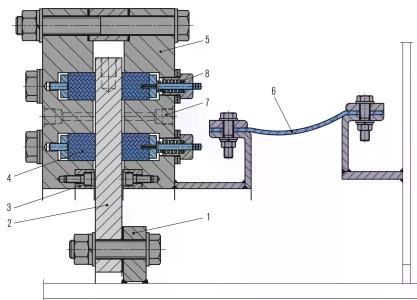
RELY ON EXCELLENCE

Installation, Details, Optionen



Torque damper with roller support

Produktvarianten



DRO Double seal

Item Designation

- 1 Mounting flange (kiln shell)
- 2 Seal disc (rotating)
- 3 Bronze seal face
- 4 Packing ring (static)
- 5 Housing
- 6 Expansion joint
- 7 Flush fitting
- 8 Spring system